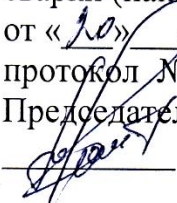
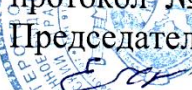


Министерство образования, науки и молодежи Республики Крым
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Республики Крым
«Прудовский аграрный техникум»

РАССМОТРЕНО
на заседании цикловой комиссии
по профессии 15.01.05 Сварщик
(ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))
от «10» 06 2020 г.
протокол № 10
Председатель
 Ю.И. Брус

УТВЕРЖДЕНО
Решением педагогического совета
ГБПОУ РК «ПАТ»
от «15» 06 2020 г.
протокол № 2
Председатель
 А.В. Енкалов



ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ
ПРОГРАММА
среднего профессионального образования
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Газосварщик

Форма обучения: очная

Срок обучения: 2 года 10 месяцев

с. Пруды, 2020 г.

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 года № 50

СОГЛАСОВАНО

П.В. Кремповой

Директор ООО «Крымстройэнерго»

06 2020 г.



Разработчики:

Заместитель директора по УПР – Ларионова Н.В.

Методист – Шаповал Е.А.

Преподаватель дисциплин профессионального цикла – Брус Ю.И.

Структура программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

№ п/п	Содержание	Стр.
1.	Общие положения	5
1.1	Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих	5
1.2	Нормативные документы для разработки ППКРС	5
1.3	Общая характеристика ППКРС	6
	1.3.1. Цель (миссия) ППКРС	6
	1.3.2. Срок освоения ППКРС	7
	1.3.3. Трудоемкость ППКРС	7
	1.3.4. Особенности ППКРС	7
	1.3.5. Требования к абитуриентам	9
	1.3.6. Возможности продолжения образования выпускника	9
	1.3.7. Основные пользователи ППКРС	9
2.	Характеристика профессиональной деятельности выпускника	10
2.1	Область профессиональной деятельности	10
2.2	Объекты профессиональной деятельности	10
2.3	Виды профессиональной деятельности	10
3.	Требования к результатам освоения ППКРС	10
3.1	Общие компетенции	11
3.2	Виды деятельности и профессиональные компетенции	11
3.3	Результаты освоения ППКРС	14
3.4	Матрица соответствия компетенций учебным дисциплинам	20
4.	Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса	21
4.1	Учебный план	21
4.2	Календарный учебный график	23
4.3	Рабочие программы учебных предметов	23
4.4	Рабочие программы учебных дисциплин	24
4.5	Рабочие программы профессиональных модулей	24
4.6	Программы учебной и производственной практик	24
5.	Контроль и оценка результатов освоения ППКРС	25
5.1	Контроль и оценка результатов освоения ППКРС	25
5.2	Фонды оценочных средств (ФОС) текущего контроля успеваемости, промежуточной и государственной итоговой аттестации	26
5.3	Организация государственной итоговой аттестации выпускников	26
6.	Ресурсное обеспечение ППКРС	27
6.1	Кадровое обеспечение	27

6.2	Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса		32
6.3	Материально-техническое обеспечение образовательного процесса		32
6.4	Базы практики		34
7.	Характеристика социокультурной среды техникума, обеспечивающие развитие общих компетенций выпускников.		35
8.	Нормативно-методические документы и материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся		36
	Приложения к ОПОП		
	1.	Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии	№ 1
	2.	Учебный план	№ 2
	3.	Календарный учебный график	№ 3
	4.	Рабочие программы учебных предметов	№ 4-№ 15
	5.	Рабочие программы учебных дисциплин	№ 16-№ 21
	6.	Рабочие программы профессиональных модулей	№ 22-№ 24
	7.	Программы учебной и производственной практик	№ 25-№ 30
	8.	Рабочая программа ФК.00 Физическая культура	№ 31

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) реализуется на базе основного общего образования.

ППКРС представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную техникумом с учетом требований регионального рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50.

ППКРС регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя: учебный план, календарный учебный график, рабочие программы учебных предметов, дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практики, оценочные и методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

ППКРС ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программ учебной и производственной практики, оценочных и методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

1.2. Нормативные документы для разработки ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативную основу разработки ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации";
- Закон республики Крым «Об образовании в Республике Крым» от 06.07.2015, № 131-ЗРК/2015
- приказ Минобрнауки России от 29 января 2016 года № 50 (в ред. Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 N 1193) «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» (Приложение № 1);
- приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

- приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";
- приказ Минобрнауки России от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Примерные программы общеобразовательных учебных дисциплин, разработанных для профессиональных образовательных организаций, и рекомендованных федеральным государственным автономным учреждением «Федеральный институт развития образования» (ФГАУ «ФИРО») в качестве примерных программ для реализации основной профессиональной образовательной программы СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования (Протокол № 3 от 21 июля 2015 г. ФГАУ «ФИРО»);
- Профессиональный стандарт Сварщик, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. №701н.
- Формирование нормативно-методической документации основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования. Методические рекомендации. - Симферополь: ГБОУ ДПО РК «КЦРПО»
- Устав ГБПОУ РК «ПАТ» (далее-техникум).

1.3. Общая характеристика ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1.3.1. Цель (миссия) ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Основная цель ППКРС - развитие у обучающихся личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной профессии. Выпускник в результате освоения ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) будет профессионально способен осуществлять проведение подготовительных и сборочных операций, контроль сварных швов, а также выполнение сварочных работ различной сложности.

Основная профессиональная образовательная программа ориентирована на реализацию следующих принципов:

- приоритет практикоориентированных знаний выпускника;

- развитие способности самостоятельно организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем;
- развитие способности к анализу, контролю, оценки и коррекции собственной деятельности, ответственности за ее результаты;
- формирование готовности работать в команде.

1.3.2. Срок освоения ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативные сроки освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования при очной форме получения образования составляют 2 года 10 месяцев.

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации (профессий, должностей по профессиональному стандарту)	Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения
основное общее образование	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом Газосварщик	2 года 10 месяцев

1.3.3.Трудоемкость ППКРС

Показатель		Значение
Продолжительность обучения	Общая, нед.	147
	В том числе:	
	теоретическое обучение, нед.	77
	учебная практика, нед.	19
	производственная практика, нед.	20
	промежуточная аттестация, нед	4
	государственная итоговая аттестация, нед.	3
	каникулярное время, нед.	24

1.3.4. Особенности ППКРС

Техникум самостоятельно разрабатывает и утверждает ППКРС с учетом потребностей регионального рынка труда.

Перед началом разработки ППКРС техникум определяет ее специфику с учетом направленности на удовлетворение потребностей рынка труда, конкретизирует конечные результаты обучения в виде компетенций, умений и знаний, приобретаемого практического опыта. Конкретные виды профессиональной деятельности, к которым в

основном готовится выпускник, определяет содержание его образовательной программы, разрабатываемой техникумом совместно с заинтересованными работодателями.

При формировании ППКРС техникум:

- имеет право использовать объем времени, отведенный на вариативную часть циклов ППКРС, увеличивая при этом объем времени, отведенный на дисциплины и модули обязательной части, либо вводя новые дисциплины и модули в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности техникума;
- обязан ежегодно обновлять программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих (в части состава дисциплин и профессиональных модулей, установленных ОУ в учебном плане и содержания рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей, программ учебной и производственной практик, методических материалов, обеспечивающих реализацию соответствующей образовательной технологии с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы в рамках, установленных настоящим федеральным государственным образовательным стандартом;
- обязан в рабочих учебных программах всех дисциплин и профессиональных модулей четко формулировать требования к результатам их освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям;
- обязан обеспечивать эффективную самостоятельную работу обучающихся в сочетании с совершенствованием управления ею со стороны преподавателей и мастеров производственного обучения;
- обязан обеспечить обучающимся возможность участвовать в формировании индивидуальной образовательной программы;
- обязан сформировать социокультурную среду, создавать условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся, способствовать развитию воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие студенческого самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов;
- должен предусматривать в целях реализации компетентного подхода использование в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

Общая продолжительность каникул составляет не менее 10 недель в учебном году.

Обязательная часть профессионального учебного цикла ППКРС предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 2 часа в неделю в период теоретического обучения (обязательной части учебных циклов), но не более 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) 57 недель, промежуточная аттестация - 3 недели, каникулы - 22 недели.

Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются техникумом из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются техникумом.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ППКРС СПО предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная практика и производственная практика проводятся техникумом при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются рассредоточено и концентрированно в несколько периодов.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются техникумом по каждому виду практики.

Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

1.3.5. Требования к абитуриентам

Абитуриент должен иметь основное общее образование - предоставить аттестат об основном общем образовании.

1.3.6. Возможности продолжения образования выпускников

Выпускник, освоивший ППКРС по данной профессии, подготовлен

- к освоению ОПОП СПО по специальностям среднего профессионального образования (программы подготовки специалистов среднего звена);
- к освоению образовательной программы высшего профессионального образования.

1.3.7. Основные пользователи ППКРС

Основными пользователями ППКРС являются:

- преподаватели, мастера производственного обучения ГБПОУ РК «ПАТ»;
- обучающиеся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) ;
- администрация и коллективные органы управления;
- абитуриенты и их родители, работодатели.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА

**по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))**

2.1. Область профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников:

изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

2.2. Объекты профессиональной деятельности

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.3. Виды деятельности

Обучающийся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) готовится к следующим видам деятельности:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- Газовая сварка (наплавка).

3. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

3.1. Общие компетенции

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность

Код компетенции	Содержание
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

3.2. Виды деятельности и профессиональные компетенции

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам деятельности:

Вид деятельности	Код компетенции	Наименование профессиональных компетенций
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
	ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
	ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
	ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
	ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
	ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

	ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
	ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
	ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавающимся покрытым электродом	ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
	ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
Газовая сварка (наплавка).	ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 5.3.	Выполнять газовую наплавку.

3.3. Результаты освоения ППКРС

Результаты освоения ППКРС в соответствии с целью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения и личные качества в соответствии с задачами профессиональной деятельности.

Код компетенций	Компетенции	Результат освоения
Общие компетенции		
ОК.1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Уметь: ориентироваться в общих профессиональных проблемах, формировать культуру гражданина и будущего специалиста. Знать: перспективу своего профессионального развития, содержание важнейших правовых и законодательных актов мирового, регионального, профессионального уровня.
ОК.2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	Уметь: эффективно организовать свою деятельность: разбивать задачу на этапы, прогнозировать сроки, контролировать выполнение заданий. Знать: сущность производственной организации, основные принципы ее построения.
ОК.3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Уметь: системно анализировать ситуацию, учитывать множество условий, выбирать оптимальный вариант решения. Прогнозировать возможные проблемы и мероприятия по их предотвращению. Знать: законодательную базу.
ОК.4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Уметь: использовать различные информационные ресурсы для поиска информации, осуществлять анализ и оценку информации, необходимой для выполнения профессиональной деятельности. Знать: различные способы решения профессиональных задач
ОК.5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в	Уметь: использовать ИКТ технологии для обработки информации, оформлять результаты своей деятельности на ПК путем создания графических и мультимедийных

	профессиональной деятельности.	объектов. Знать: основные методы и средства обработки, хранения, передачи и накопления информации, в том числе с помощью Интернет – ресурсов.
ОК.6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.	Уметь: эффективно взаимодействовать с коллегами для достижения поставленной цели работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями. Знать: основы организационно - управленческой работы с малыми коллективами, производственную этику, способы письменной и устной коммуникации
Профессиональные компетенции		
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.	Уметь: использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки; проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки; использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке; применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; подготавливать сварочные материалы к сварке; зачищать швы после сварки; пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций Знать: основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжения); необходимость проведения подогрева при сварке; классификацию и общие представления о методах и способах сварки; основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.	
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.	
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.	
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.	
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.	

ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.	обозначение их на чертежах; влияние основных параметров режима и пространственного положения при сварке на формирование сварного шва;
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.	основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок;
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	основы технологии сварочного производства; виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки; основные правила чтения технологической документации; типы дефектов сварного шва; методы неразрушающего контроля; причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов; способы устранения дефектов сварных швов; правила подготовки кромок изделий под сварку; устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения; правила сборки элементов конструкции под сварку; порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения; правила технической эксплуатации электроустановок; классификацию сварочного оборудования и материалов; основные принципы работы источников питания для сварки; правила хранения и транспортировки сварочных материалов; Иметь практический опыт: выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед

		сваркой; выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений; выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках; эксплуатирования оборудования для сварки; выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок; выполнения зачистки швов после сварки; использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва; определения причин дефектов сварочных швов и соединений; предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	Уметь: проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; владеть техникой дуговой резки металла. Знать: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.	
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.	

		основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва; основы дуговой резки; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом; Иметь практический опыт: проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки; выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций; выполнения дуговой резки;
ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и	Уметь:

	конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки); настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки); владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва Знать: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой); основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой); сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки); технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; правила эксплуатации газовых баллонов; правила обслуживания переносных газогенераторов; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления Иметь практический опыт: проверки оснащённости поста газовой сварки; настройки оборудования для газовой сварки (наплавки); выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций
ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	
ПК 5.3.	Выполнять газовую наплавку.	

3.4 Матрица соответствия компетенций учебным дисциплинам

МАТРИЦА

соответствия компетенций и составных частей ОПОП СПО ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Цикл	Индекс	Наименование дисциплин, МДК	Компетенции																					
			Общие						Профессиональные															
			ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.
Общепрофессиональный цикл	ОП.01.	Основы инженерной графики				+	+	+	+	+														
	ОП.02.	Основы электротехники		+	+			+	+															
	ОП.03.	Основы материаловедения	+	+		+	+	+																
	ОП.04.	Допуски и технические измерения		+	+	+	+	+						+			+							
	ОП.05.	Основы экономики	+			+		+																
	ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности	+	+	+	+	+	+																
Профессиональный цикл ПМ.01	МДК. 01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование							+	+	+	+	+	+	+	+								
	МДК. 01.02.	Технология производства сварных конструкций							+	+	+	+	+	+	+	+								
	МДК. 01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.							+	+	+	+	+	+	+	+								
	МДК. 01.04.	Контроль качества сварных соединений.							+	+	+	+	+	+	+	+								
	УП.01	Учебная практика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+							
	ПП.01	Производственная практика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+							

Цикл	Индекс	Наименование дисциплин, МДК	Компетенции																					
			Общие						Профессиональные															
			ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.
Проф. цикл ПМ.02	МДК. 02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами																+	+	+	+			
	УП.02	Учебная практика	+	+	+	+	+	+										+	+	+	+			
	ПП.02	Производственная практика	+	+	+	+	+	+										+	+	+	+			
Проф. цикл ПМ.05	МДК. 05.01.	Техника и технология газовой сварки (наплавки)																				+	+	+
	УП.05	Учебная практика	+	+	+	+	+	+														+	+	+
	ПП.05	Производственная практика	+	+	+	+	+	+														+	+	+
Физич. культура	ФК.00	Физическая культура	+	+	+	+	+	+																

4. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

4.1. Учебный план.

Учебный план образовательной программы среднего профессионального образования определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности обучающихся и формы их промежуточной аттестации.

Для составления учебного плана используются формы электронных макетов «Планы СПО» (<http://www.imtsa.ru> ; <http://www.mmis.ru>).

Информационная система «Планы СПО» предназначена для комплексного автоматизированного планирования учебного процесса в учреждениях среднего профессионального образования.

Учебный план состоит из следующих разделов:

- титульная часть
- календарный учебный график
- сводные данные по бюджету времени (в неделях),
- план учебного процесса,
- сведения о комплексных формах контроля,
- перечень лабораторий, кабинетов, мастерских и др.,
- пояснение к учебному плану

В титульной части учебного плана указываются:

- учредитель и полное наименование образовательной организации;
- код и полное наименование профессии СПО;
- уровень образования;
- квалификация;
- форма обучения;
- срок получения СПО по ППКРС , год начала подготовки по УП;
- профиль получаемого профессионального образования (при реализации программы среднего общего образования);
- приказ об утверждении ФГОС;
- дата утверждения учебного плана, фамилия и инициалы, должность руководителя образовательной организации, его подпись, заверенная печатью.

4.1.2. Календарный учебный график определяет сроки начала и окончания учебных занятий по курсам, процедур промежуточных аттестаций, каникул, вида и продолжительности учебной и производственной практик, государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО. При составлении календарного учебного

графика при реализации основной образовательной программ по очной форме обучения начало учебного года планируется с 1 сентября. Время завершения обучения на последнем курсе зависит от общей продолжительности обучения по каждой профессии.

4.1.3. В разделе «Сводные данные по бюджету времени (в неделях)» суммируются продолжительность обучения по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам, промежуточной и государственной итоговой аттестации, консультаций, каникул, указывается общее количество недель по курсам и на весь срок обучения. Указанные объемы времени в неделях должны соответствовать требованиям, указанным во ФГОС СПО и учитывать положения ПООП.

4.1.4. План учебного процесса включает в себя сведения о наименовании учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практиках, формах промежуточной аттестации и их количестве, учебной нагрузке, отводимой на занятия во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную работу обучающихся, видах учебных занятий, сведения о распределении их по курсам и семестрам. Дисциплины учебного плана группируются по учебным циклам:

- общеобразовательный цикл (в случае получения образования на базе основного общего образования);
- общепрофессиональный цикл;
- профессиональный цикл, включающий в себя профессиональные модули.

Объем часов, отведенный обязательной учебной нагрузкой на изучение дисциплин и профессиональных модулей устанавливается исходя из объема времени, отведенного ФГОС на соответствующий учебный цикл с учетом вариативной части и выбора соотношения нагрузки во взаимодействии с преподавателем и самостоятельной работы.

В графе «Самостоятельная учебная нагрузка работа» указывается объем самостоятельной работы обучающегося, которая определяется как разность между объемом образовательной программы и нагрузкой во взаимодействии с преподавателем. Самостоятельная работа планируется по всем учебным циклам за исключением общеобразовательного. Объемы практических и лабораторных занятий уточняются, исходя из разработанных ПОО программ учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Практика включает в себя для профессии СПО:

- учебную практику;
- производственную практику.

4.1.5. Раздел «Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.» для подготовки по профессии СПО заполняется на основе данных соответствующих ФГОС СПО, с учетом ПООП, содержащей обязательный минимальный перечень требований к оснащению образовательной программы.

4.1.6. При оформлении раздела «Пояснение к учебному плану» разработчиком учебно-планирующей документации должны быть учтены особенности организации учебного процесса, проведения контроля за выполнением ФГОС по профессии СПО, раскрыты и уточнены отдельные положения учебного плана образовательной организации, а именно:

- нормативные правовые документы в соответствии с которыми разработан учебный план;
- особенности организации учебного процесса и режим занятий;
- специфика формирования и реализация общеобразовательного цикла (при наличии);
- цели распределения объема часов вариативной части;
- формы проведения консультаций;
- формы проведения промежуточной аттестации;
- формы проведения государственной итоговой;
- начало учебных занятий
- объем образовательной программы;
- использование объема времени вариативной части с указанием наименований дисциплин, междисциплинарных курсов, формируемых в рамках вариативной части ;
- реализация объема часов по дисциплине «Физическая культура» в объеме согласно ФГОС СПО;
- за счет, какого времени проводятся зачеты;
- объем нагрузки отводимый на самостоятельную работу и элементы программы в которые входит самостоятельная работа;
- какие формы консультаций планируются к проведению с обучающимися: устные, письменные, групповые, индивидуальные и др.;
- порядок реализации практики с указанием ее вида, объема и семестра;

Учебный план является основным документом для составления расписаний учебных занятий и графиков промежуточной аттестации, расчета годовой педагогической нагрузки преподавателей. Утверждается директором техникума.

Учебный план в бумажном формате представлен в Приложении 2

4.2. Календарный учебный график

В календарном учебном графике указывается последовательность реализации ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), включая теоретическое обучение, практики, промежуточные и итоговую аттестации, каникулы.

Календарный учебный график представлен в Приложении 3.

4.3. Рабочие программы учебных предметов

Рабочие программы разрабатываются в соответствии с Положением о структуре, порядке разработки и утверждения рабочих программ учебных предметов в ГБПОУ РК «ПАТ» рассматриваются на заседании цикловой комиссии и утверждаются решением Педагогического совета.

Индекс учебного	Наименование учебного предмета	Приложения №
-----------------	--------------------------------	--------------

предмета		
УП.01	Русский язык	Приложение № 4
УП.02	Литература	Приложение № 5
УП.03	Иностранный язык	Приложение № 6
УП.04	История	Приложение № 7
УП.05	Математика	Приложение № 8
УП.06	Физическая культура	Приложение № 9
УП.07	Основы безопасности жизнедеятельности	Приложение № 10
УП.08	Астрономия	Приложение № 11
УП.09	Родная литература	Приложение № 12
УП.10	Информатика	Приложение № 13
УП.11	Физика	Приложение № 14
УП.12	География/ Экология/ Психология	Приложение № 15

4.4. Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик

Рабочие программы профессиональных модулей и практик разрабатываются в соответствии с Положением о порядке разработки и утверждения рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей и практик ГБПОУ РК «Прудовский аграрный техникум» рассматриваются на заседании цикловой комиссии и утверждаются решением Педагогического совета, программы практик предварительно согласовываются с работодателями.

Индекс учебной дисциплин, ПМ	Наименование учебной дисциплины, ПМ	Приложения №
ОП.01	Основы инженерной графики	Приложение № 16
ОП.02	Основы электротехники	Приложение № 17
ОП.03	Основы материаловедения	Приложение № 18
ОП.04	Допуски и технические измерения	Приложение № 19
ОП.05	Основы экономики	Приложение № 20
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	Приложение № 21
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	Приложение № 22
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Приложение № 23
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	Приложение № 24
УП.01	Учебная практика	Приложение № 25
УП.02	Учебная практика	Приложение № 26
УП.05	Учебная практика	Приложение № 27
ПП.01	Производственная практика	Приложение № 28
ПП.02	Производственная практика	Приложение № 29
ПП.05	Производственная практика	Приложение № 30
ФК.00	Физическая культура	Приложение № 31

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО

5.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций

Для оценки качества освоения образовательной программы осуществляется текущий контроль знаний, промежуточная аттестация и государственная итоговая аттестация студентов.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), пункт 8.2: «Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются Образовательной организацией самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения».

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущая и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, включающие: типовые задания, контрольные работы, зачетов и экзаменов, тесты, рефератов и т.п., а также иные формы контроля, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Текущий контроль успеваемости проводится преподавателем на любом из видов учебных занятий. Методы текущего контроля выбираются преподавателем и мастером производственного обучения исходя из специфики учебной дисциплины, профессионального модуля.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающихся. Основными формами промежуточной аттестации являются зачет, дифференцированный зачет, экзамен, комплексный экзамен (зачет, дифференцированный зачет) по двум учебным дисциплинам или междисциплинарным курсам, экзамен квалификационный. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Обязательной формой промежуточной аттестации по профессиональным модулям является экзамен по модулю, который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Экзамен по модулю проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

5.2. Фонды оценочных средств (ФОС) текущего контроля успеваемости, промежуточной и государственной итоговой аттестации

Для оценки обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущая и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для текущей и промежуточной аттестации разработаны и утверждены техникумом самостоятельно, а для промежуточной аттестации

по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Контроль знаний обучающихся проводится по следующей схеме:

- текущий контроль успеваемости;
- промежуточная аттестация в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов (в соответствии с учебными планами);
- государственная итоговая аттестация

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов должны активно привлекаться преподаватели смежных дисциплин (курсов).

Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности техникумом в качестве внештатных экспертов должны активно привлекаться работодатели.

5.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

Организация государственной итоговой аттестации выпускников осуществляется в соответствии с Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ; приказом Минобрнауки РФ от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; приказом Минобрнауки РФ от 16 августа 2013 г. N 968 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; Уставом ГАПОУ РК «ПАТ»; Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать

сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Государственная итоговая аттестация проводится Государственной экзаменационной комиссией (ГЭК) во главе с председателем, утверждаемым Министерством образования, науки и молодежи РК.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, доводятся до сведения обучающихся, не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

6. РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ППКРС

6.1. Кадровое обеспечение

Реализация ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее и среднее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Преподаватели и мастера п/о, отвечающие за освоение обучающимися профессионального цикла, проходят повышение квалификации не реже 1 раза в 3 года.

Доля штатных преподавателей, реализующих дисциплины и модули профессионального цикла составляет 100 %.

**Состав педагогических работников, обеспечивающих образовательный процесс по ОПОП СПО ППКРС
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

№ п/п	Наименование дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом	ФИО, должность по штатному расписанию	Какое образовательное учреждение окончил, специальность (направление подготовки) по документу об образовании	Квалифика ционная категория	Стаж работы		Повышение квалифика ции
					Всего	Педагогический	
1	2	3	4	5	6	7	8
Общеобразовательный цикл							
1	УП.01 Русский язык	Клеблеева Гульнара Рустемовна, преподаватель русского языка и литературы	Андижонский государственный педагогический институт, учитель рус языка и литературы	Без категории	31	27	2018
2	УП.02 Литература						
3	УП.03 Иностранный язык	Габченко Назар Олегович преподаватель английского языка	ГБОУ ВО РК «Крымский инженерно- педагогический университет» Направление подготовки Филология	Без категории	17	7	2019
4	УП.04 История	Ермакова Лариса Михайловна, преподаватель истории	Таврический национальный университет им. Вернадского Направление подготовки История	Высшая категория	31	27	2018
5	УП.05 Математика	Зинова Нина Ивановна, преподаватель математики и физики	Запорожский государственный педагогический институт, учитель физики и математики	Без категории	48	48	2018
6	УП.06 Физическая культура	Нижник Владимир Александрович, преподаватель физической культуры	Крымский государственный агротехнологический университет Ученый агроном переподготовка - АНО ВПО «Европейский Университет «Бизнес Треугольник» по программе «Педагогическое образование: преподаватель физической культуры в СПО»	Без категории	24	14	2018
7	УП.07 Основы безопасности жизнедеятельности	Брус Юрий Иванович, преподаватель ОБЖ	Крымский техникум гидромелиорации и механизации с/х Техник-механик	Без категории	39	25	2020
8	УП.08 Астрономия	Ечкалова Ирина Витальевна, преподаватель	Крымский университет культуры искусств и туризм Направление подготовки Туризм Переподготовка – ООО «Московский	Без категории	21	2	2020

			институт профессиональной переподготовки и повышения квалификации педагогов» по программе «Преподавание астрономии в образовательной организации»				
9	УП.09 Родная литература	Габченко Наталья Георгиевна, преподаватель географии	Симферопольский государственный университет, учитель украинского языка и литературы Переподготовка – ООО «Институт повышения квалификации» по программе: «Педагогическая деятельность: учитель (преподаватель географии)»	Высшая категория	39	34	2018
10	УП.12 География						
11	УП.10 Информатика	Габченко Назар Олегович преподаватель	ГБОУ ВО РК «Крымский инженерно-педагогический университет» Направление подготовки Филология	Без категории	17	7	2019
12	УП.11 Физика	Зинова Нина Ивановна, преподаватель математики и физики	Запорожский государственный педагогический институт, учитель физики и математики	Без категории	48	48	2018
Общепрофессиональный цикл							
13	ОП.01 Основы инженерной графики	Гацаев Юрий Николаевич, мастер п/о	Крымский техникум гидромелиорации и механизации с/х Техник-механик Переподготовка - ООО «Институт повышения квалификации» по программе: «Мастер производственного обучения Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»	Без категории	34	20	2020
14	ОП.02 Основы электротехники						
15	ОП.03 Основы материаловедения						
16	ОП.04 Допуски и технические измерения						
17	ОП.05 Основы экономики	Радионова Наталья Степановна, преподаватель химии и биологии	Семипалатинский педагогический институт им. Н.К.Крупской, по специальности биология и химия	Без категории	33	33	2019
18	ОП.06 Безопасность жизнедеятельности	Брус Юрий Иванович, преподаватель ОБЖ	Крымский техникум гидромелиорации и механизации с/х Техник-механик	Без категории	39	25	2020
Профессиональный цикл							
20	МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Брус Юрий Иванович, преподаватель дисциплин профессионального цикла	Крымский техникум гидромелиорации и механизации с/х Техник-механик переподготовка ООО «Институт повышения квалификации» по программе	Без категории	39	25	2019
21	МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций						

22	МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		«Преподаватель теоретических дисциплин в СПО и профессиональном обучении (программа обучения квалифицированных рабочих, служащих Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»				
23	МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений						
24	МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки(наплавки, резки) покрытыми электродами	Брус Юрий Иванович, преподаватель дисциплин профессионального цикла	Крымский техникум гидромелиорации и механизации с/х Техник-механик переподготовка ООО «Институт повышения квалификации» по программе «Преподаватель теоретических дисциплин в СПО и профессиональном обучении (программа обучения квалифицированных рабочих, служащих Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»	Без категории	39	25	2019
25	МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)	Брус Юрий Иванович, преподаватель дисциплин профессионального цикла	Крымский техникум гидромелиорации и механизации с/х Техник-механик Переподготовка- ООО «Институт повышения квалификации» по программе: «Преподаватель теоретических дисциплин в СПО и профессиональном обучении (программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»	Без категории	39	25	2019
26	УП.01, УП.02, УП.05	Гацаев Юрий Николаевич, мастер п/о	Крымский техникум гидромелиорации и механизации с/х Техник-механик Переподготовка - ООО «Институт повышения квалификации» по программе: «Мастер производственного обучения Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»	Без категории	34	20	2019
		Метленко Алексей	Крымский техникум гидромелиорации и	Без категории	9	3	2019

		Александрович, мастер п/о	механизации с/х Техник-механик Переподготовка - ООО «Институт повышения квалификации» по программе: «Мастер производственного обучения Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»				
27	ПП.01, ПП.02, ПП.05	Гацаев Юрий Николаевич, мастер п/о	Крымский техникум гидромелиорации и механизации с/х Техник-механик Переподготовка - ООО «Институт повышения квалификации» по программе: «Мастер производственного обучения Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»	Без категории	34	20	2019
		Метленко Алексей Александрович, мастер п/о	Крымский техникум гидромелиорации и механизации с/х Техник-механик Переподготовка - ООО «Институт повышения квалификации» по программе: «Мастер производственного обучения Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»	Без категории	9	3	2019
28	ФК.00 Физическая культура	Нижник Владимир Александрович, преподаватель физической культуры	Крымский государственный агротехнологический университет Ученый агроном Переподготовка - АНО ВПО «Европейский Университет «Бизнес Треугольник» по программе «Педагогическое образование: преподаватель физической культуры в СПО»	Без категории	24	14	2018

6.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса

Реализация ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей). Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1 - 2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

6.3. Материально-техническое обеспечение образовательного процесса

№ п/п	Наименование
	Кабинеты
1	Кабинет русского языка и литературы
2	Кабинет иностранного языка
3	Кабинет истории
4	Кабинет географии
5	Кабинет математики
6	Кабинет физики
7	Кабинет астрономии
8	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда
9	Кабинет информатики
10	Кабинет технической графики
11	Кабинет электротехники
12	Кабинет теоретических основ сварки и резки металлов
13	Кабинет основ материаловедения
14	Кабинет основ экономики
	Лаборатории
15	Материаловедения
16	Электротехники и сварочного оборудования
17	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские
18	Слесарная
19	Сварочная для сварки металлов
	Полигоны
20	Сварочный
	Спортивный комплекс

21	Спортивный зал
22	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	Залы
23	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
24	Актный зал

Все учебные помещения оборудованы соответственно требованиям преподаваемых дисциплин, междисциплинарных курсов, учебных практик учебно–методическими пособиями (методические пособия, схемы, чертежи и др.), литературой, комплексом для выполнения практических и самостоятельных работ.

Лаборатории оборудованы наборами лабораторного инструментария.

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

защитные очки для сварки;

защитные очки для шлифовки;

сварочная маска;

защитные ботинки;

средство защиты органов слуха;

ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;

металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;

огнестойкая одежда;

молоток для отделения шлака;

зубило;

разметчик;

напильники;

металлические щетки;

молоток;

универсальный шаблон сварщика;

стальная линейка с метрической разметкой;

прямоугольник;

струбцины и приспособления для сборки под сварку;

оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Все инструменты и рабочая одежда соответствуют положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

Спортивный зал оснащен спортивным инвентарем и оборудованием – гимнастические стенки, скамьи, мячи, волейбольные сетки, баскетбольные кольца и др.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

6.4 Базы практики.

Базы практики обучающихся предоставляют возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом. Учебная и производственная практики являются составной частью профессионального модуля. Виды работ учебной и производственной практик, порядок их проведения приведены в рабочих программах профессиональных модулей и в рабочих программах практик.

Производственная практика проводится на базовых предприятиях (профильных организациях на основе долгосрочных двусторонних договоров), которые предоставляют возможность прохождения практики всем обучающимся в соответствии с учебным планом и обеспечивают прохождение практики в соответствии с программой.

7. ХАРАКТЕРИСТИКА СОЦИОКУЛЬТУРНОЙ СРЕДЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ РАЗВИТИЕ ОБЩИХ КОМПЕТЕНЦИЙ ВЫПУСКНИКОВ

В техникуме сформирована социокультурная среда, создающая условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся, способствующая развитию воспитательного компонента образовательного процесса, создан Совет студенческого самоуправления, который сформирован по инициативе обучающихся.

С целью осуществления социальной поддержки, обучающимся техникума выплачивается государственная академическая и государственная социальная стипендия и оказывается материальная поддержка в рамках стипендиального фонда.

Ежегодно осуществляются выплаты обучающимся техникума из категории: дети-сироты, дети, оставшиеся без попечения родителей, лиц, из числа детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей.

Воспитательная работа в техникуме реализуется согласно плана воспитательной работы на учебный год.

Техникум располагает современной социальной инфраструктурой. Общежитие техникума рассчитано на 180 спальных мест, все нуждающиеся студенты очной формы обучения обеспечены местами для проживания на 100%. Общежитие - не только социальный объект, предоставляющий место для проживания, но и форма социализации молодежи, возможности осуществления воспитательной функции (соблюдение распорядка дня, привитие трудовой дисциплины, воспитание чувства ответственности за личное и общественное имущество).

Жизнь в общежитии позволяет обучающимся почувствовать себя частью большого коллектива, участвовать в культурных и спортивно-оздоровительных мероприятиях, дает возможность открыть и развивать различные стороны своей личности.

Ежегодно с обучающимися техникума проводятся мероприятия гражданского, культурного, экономического, патриотического, спортивно-патриотического, социально-патриотического, военно-патриотического, физкультурно-оздоровительного, творческого, профилактического направлений.

Отдельное внимание в техникуме уделяется профилактической работе с обучающимися, оказавшимися в сложной жизненной ситуации. Профилактическая работа в техникуме реализуется по Плану профилактической работы совместно с районными субъектами профилактики (ПДН, КДНиЗН, ГИБДД и др.).

Творческий потенциал обучающихся развивается при реализации дополнительных общеразвивающих образовательных программ следующих направлений:

1. Физкультурно-спортивное - «Спортивные игры»,
2. Художественное - «Вокальное искусство», «Хореографическое искусство»

В техникуме действует социально-психологическая служба, которая проводит психологические консультации для студентов, родителей и педагогов, социально-психологические мониторинги. Проводятся тренинги, экскурсии и встречи с первокурсниками техникума в рамках программы адаптационных мероприятий для студентов 1 курса, социально- психологическая диагностика с целью выявления проблем у первокурсников, социально- психологическое курирование обучающихся из категорий «дети-сироты» и «дети, оставшиеся без попечения родителей».

Систематически ведется работа спортивных секций и творческих объединений.

В техникуме организована возможность питания для обучающихся. Столовая находится в общественно-бытовом корпусе и рассчитана на 80 посадочных мест.

8. НОРМАТИВНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ КАЧЕСТВО ПОДГОТОВКИ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Оценка качества подготовки студентов и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

В соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Материалы, определяющие порядок и содержание проведения промежуточных и итоговых аттестаций включают:

- фонды оценочных средств текущего контроля успеваемости, промежуточной и государственной итоговой аттестаций;
- методические рекомендации по выполнению практических и лабораторных занятий;
- методические рекомендации по выполнению внеаудиторных самостоятельных работ;
- методические рекомендации по выполнению выпускной квалификационной работы.

Нормативные документы оценки качества освоения ППКРС:

- Положение о государственной итоговой аттестации;

- Положение о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся. Внешняя оценка качества реализации организуется с целью установления удовлетворенности выпускников полученным образованием и успешностью карьеры в выбранной сфере, а также удовлетворенности работодателей профессиональными и личностными качествами выпускников.